



Generator Type	FM 12 NE*	FM 15 NE*	FM 16 STAGE 3A	FM 20 STAGE 3A	FM 30 STAGE 3A	FM 40 STAGE 3A	FM 40 NE
Automatic control generator code	FG QMN 12AH	FG QMN 15AH	FG QMN 16AH3	FG QMN 20AH3	FG QMN 30AH3	FG QMS 40AH3	FG QMS 40AH
Manual control generator code	FG QMN 12MH	FG QMN 15MH	FG QMN 16MH3	FG QMN 20MH3	FG QMN 30MH3	FG QMS 40MH3	FG QMS 40MH
Voltage	230 V	400 V	230 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Frequency	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Stand by Power	12,9 kVA	16,1 kVA	17,6 kVA	22 kVA	33 kVA	38,8 kVA***	44 kVA
Prime Power	11,7 kVA	14,6 kVA	16 kVA	20 kVA	30 kVA	38,8 kVA	40 kVA
Prime Power	11,7 kW	11,7 kW	16 kW	16 kW	24 kW	31 kW	32 kW
Nominal Current	50,9 A	21,1 A	69,6 A	28,9 A	43,3 A	56 A	57,7 A
Sincro Alternator	MR 132 MA	TR 132 SB	MR 132 LB	TR 132 MA	TR 132 LB	SK 160 WB	SK 160 WB
Power	13 kVA	15 kVA	16 kVA	20 kVA	30 kVA	40 kVA	40 kVA
Voltage regulation	AVR analog	AVR analog	AVR analog	AVR analog	AVR analog	AVR analog	AVR analog
Voltage accuracy	1,5 %	1,5 %	1,5 %	1,5 %	1,5 %	1 %	1 %
IP Protection	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Mitsubishi Engine	S4L2 61SD	S4L2 61SD	S4Q2 Z361SD	S4Q2 Z361SD	S4S Z361SD	S4S Z3DT61SD	S4S DT61SD
Country of origin	India	India	Japan	Japan	Japan	Japan	Japan
Power	13,9 kW	13,9 kW	19,6 kW	19,6 kW	27,6 kW	35,3 kW	36,8 kW
Rotation per minute	1500 RPM	1500 RPM	1500 RPM	1500 RPM	1500 RPM	1500 RPM	1500 RPM
Cooling	Liquid	Liquid	Liquid	Liquid	Liquid	Liquid	Liquid
Exhaust emission	NE*	NE*	Stage 3A	Stage 3A	Stage 3A	Stage 3A	NE
Fuel type	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
Fuel consumption for 100% load	4,2 l/h	4,2 l/h	6,1 l/h	6,1 l/h	8,5 l/h	10,3 l/h	10,2 l/h
Standard fuel tank capacity	85 l	85 l	110 l	110 l	120 l	120 l	120 l
Autonomy with 100% load	20,2 h	20,2 h	18 h	18 h	14,1 h	11,7 h	11,8 h
Weight without fuel	500 kg	530 kg	570 kg	620 kg	770 kg	830 kg	830 kg
Length	1742 mm	1692 mm	1895 mm	1800 mm	1987 mm	2100 mm	2100 mm
Width	888 mm	888 mm	970 mm	970 mm	1048 mm	1048 mm	1048 mm
Height	1198 mm	1198 mm	1278 mm	1198 mm	1260 mm	1338 mm	1338 mm
Guaranteed acoustic power	92 dBA**	92 dBA**	95 dBA**	95 dBA**	94 dBA**	92 dBA**	95 dBA**
Guaranteed acoustic pressure	64 dBA**	64 dBA**	67 dBA**	67 dBA**	66 dBA**	64 dBA**	67 dBA**
Standard colour	RAL 7032	RAL 7032	RAL 7032	RAL 7032	RAL 7032	RAL 7032	RAL 7032

* Stage 3A is not required- engine power below 19kW

** standard application

*** power restricted to comply Stage 3A

Equipment	FM12 NE*		FM15 NE*		FM16 STAGE 3A		FM20 STAGE 3A		FM30 STAGE 3A		FM40 STAGE 3A		FM40 NE	
	A	M	A	M	A	M	A	M	A	M	A	M	A	M
	 standard application optional equipment n.a.													
ComAp IntelliLite MRS10 controller	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
ComAp IntelliLite AMF25 controller	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Controller switch	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
RS-232 communication interface	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
RS-485 communication interface	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Remote operation GPRS (GSM)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Remote operation LAN	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Automatic transfer switch (AC-1 load)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Automatic transfer switch (AC-3 load)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Generator main circuit breaker	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
GCB Undervoltage release coil	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□
GCB Shunt release coil	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■	□	■
Power terminals	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Socket power output	□	□	■	■	□	□	■	■	■	■	■	■	■	■
Additional socket with protection	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Residual current device	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Emergency stop button	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Acoustic alarm	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Engine battery	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Battery switch	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Battery charger	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Glow Plugs	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Engine block preheater	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Oil	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Oil draining pump	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Oil low pressure switch	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Oil pressure sensor	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Engine high temperature switch	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Engine temperature sensor	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Coolant	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Coolant inlet outside of the canopy	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Coolant draining valve	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Fuel tank integrated in frame with drip tray	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Drip tray leakage sensor	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Fuel tank and drip tray draining valve	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Fuel level sensor	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Fuel inlet inside the canopy	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Fuel inlet height adjustment	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Fuel inlet outside of the canopy	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Extended fuel tank	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Double jacket tank	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Water separator for fuel	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Silenced AlZn Canopy	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Central lifting point	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Exhaust muffler with vibration compensator	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
External air outlet duct	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Vibration isolators for engine and alternator	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Foundation slab attachment	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Certified trailer with straight bar	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

A - automatic control M - manual control □ n.a. ■ standard application ■ optional equipment



FOCUSSED ON GENERATORS ONLY



www.fogo.pl



fogo@generators.pl
generators@fogo.pl



+48 65 534 11 80